



# BESCHEINIGUNG

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl

DVS ZERT-ISO17660-HQ-2024.0025.001

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Hersteller

**Hering Bahnbau GmbH  
Neuländer 1  
57299 Burbach  
Deutschland**

über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt,  
um Schweißarbeiten an Betonstählen nach

**DIN EN ISO 17660-1:2006-12**  
und  
**DIN EN ISO 17660-2:2006-12**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang durchzuführen.

Gültigkeit: 25.09.2024 bis 29.07.2027

Düsseldorf, 25.09.2024  
Ausstellungsort und -datum

Lukosz  
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Prüfstelle



## Geltungsbereich

DVS ZERT-ISO17660-HQ-2024.0025.001

**Schweißprozesse:**

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode

**Werkstoffe:**

B500 nach DIN 488 und der jeweils gültigen MVV-TB bzw. allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung.  
1.1, 1.2, 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 für Verbindungen von Betonstahl mit anderen Stahlteilen.

**Verbindungsarten:**

(nach DIN EN ISO 17660)

Die Bescheinigung gilt für Kreuzungsstöße sowie Überlappstöße.

**Verantwortliche****Schweißaufsichtsperson:**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtstag)

Krüger, Oliver (SFI)

geb. am: 20.01.1970

**Vertreter:**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtstag)

Grebe, Reiner (SFI)

geb. am: 13.02.1960

**Bemerkung:**

Für die angegebenen Verbindungsarten sind die Bedingungen der Schweißverfahrensprüfungen und Schweißanweisungen zu beachten.

Arbeitsprüfungen sind für tragende als auch nicht tragende Schweißverbindungen nach DIN EN ISO 17660-1 und DIN EN ISO 17660-2 durchzuführen und zu dokumentieren.

**Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

